

Анализ качества
МАСЛО-КОМПОНЕНТ МК-100
ТУ 0253-011-70351853-2006

Номер ёмкости: Т-2, емкость 14000 л Дата изготовления: 10/01/20
 Номер партии: _____ Дата проведения испытаний: 02/02/20
 Масса партии, нетто, тн: 10

№ п/п	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС	Нормы по НД	Фактические показатели	Методы испытания
1	вязкость кинематическая при 100 °С, мм ^{2/с}	-	Более 50	55.36	ГОСТ 33
2	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не выше	-	Не ниже 200	224	ГОСТ 4333
3	Температура застывания °С, не выше	-	0	Минус 10	ГОСТ 20287
4	Массовая доля серы, % не более	1.5	Определения обязательно	0.58	ГОСТ 1431
5	Массовая доля воды, % не более	-	0.5	Следы	ГОСТ 2477
6	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	-	Определения обязательно	911	ГОСТ 3900
7	Пенетрация (метод иглы) при 25 °С	-	Более 400	404	EN 1426