

ООО «Газпром переработка»
194044, город Санкт-Петербург
улица Соловьякова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901
филиал Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК)
Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургутский район
Лаборатория технического контроля Центральной заводской лаборатории
Аттестат аккредитации RA.RU.215P02 бессрочный

Интегрированная система менеджмента
ISO 9001:2015 сертификат №101900 до 18.03.2020
ISO 14001:2015 сертификат №013750 до 18.03.2020
ISO 50001:2011 сертификат № 000480 до 18.03.2020
OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015026 до 08.12.2020



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 4010-0051-19-ПБТ

Газ углеводородный сжиженный топливный марки ПБТ (пропан-бутан технический)
ГОСТ Р 52087-2003, ТРЕАЭС 036/2016

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.05117/18 по 13.09.2021 г.

Код ОКПД2 19.20.31

Дата изготовления продукта: 24.01.2019

Дата отбора: 24.01.2019 23:50

Партия продукции № 51

Дата проведения испытаний: 24.01.2019

Место отбора: РП ШФЛУ-3 Группа 1

Одорант: наличие

Цистерны: 76633825, 58226903, 50874189, 50821115, 76632264, 50884311, 58228065, 58160698, 58231440, 76637735,
76626035, 58269929, 50864826, 50856707, 58267394, 58263773, 76638584, 50885805, 50857028, 54626197,
58253972, 58164948, 76644731, 50862762, 58248279, 55205108, 58244732, 58172479, 58254046

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по НД		Результат испытаний
		ГОСТ Р 52087-2003	ТРЕАЭС 036/2016*	
1.Массовая доля компонентов, % сумма метана, этана, этилена сумма пропана и пропилена, сумма бутанов и бутиленов,	ГОСТ 10679	не нормируется не нормируется не более 60	- - -	2,70 46,66 47,59
2. Давление насыщенных паров избыточное, МПа, при температуре: плюс 45 °С	ГОСТ 28656	не более 1,6	не более 1,6	1,1
3.Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, в том числе сероводорода, %	ГОСТ 22985	не более 0,013 не более 0,003	не более 0,013 не более 0,003	0,0028 отсутствие
4. Интенсивность запаха, баллы**	ГОСТ 22387.5	не менее 3	не менее 3	-
5.Объемная доля жидкого остатка при плюс 20°С, %	ГОСТ Р 52087 п.8.2	не более 1,6	не более 1,8	менее 0,5
6.Содержание свободной воды и щелочи	ГОСТ Р 52087 п.8.2	отсутствие	отсутствие	отсутствие
7.Плотность при 20°С, кг/м³***	ГОСТ 28656	-	-	527,2

* Норма для сжиженных углеводородных газов, используемых для коммунально-бытового и производственного потребления в качестве топлива в соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза "Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива" (ТРЕАЭС 036/2016).

** Допускается не определять интенсивность запаха при массовой доле меркаптановой серы 0,002% и более.

***Показатель определяется по требованию потребителя.

Качество продукции соответствует:

- ГОСТ Р 52087-2003 «Газы углеводородные сжиженные. Технические условия»;

- ТРЕАЭС 036/2016*

Гарантийный срок хранения сжиженного газа - 6 месяцев со дня отгрузки.

Лаборант химического анализа ЛПК ЦЗЛ

на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 34/18 от 19.03.2018г.

Начальник ЦЗЛ

на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 162/18 от 30.10.2018г.

Дата выдачи паспорта: 25.01.2019 09:23

Смирная Е. М.

Белоусова Ю. С.

Смирная Е. М.
Белоусова Ю. С.

